Patent Document 3

Abstract of Patent Document 3

The following matter is indicated in Patent Document 3.

A gallium indium nitride mixed crystal (Ga_bIn_cN : 0
b,c<1, b+c=1) containing GaN having a band gap of about 3.4 eV at room temperature is used as a light-emitting layer in short-wavelength LED or LD.

軽 (B2) 12 公 昭55-3834

(1) Int.Cl.3

識別記号···· 庁内整理番号 2040公告 昭和55年(1980) 1月26日

H 01 L 33/00 21/205

7377-5 F 7739-5 F

発明の数 2

(全5頁)

1

応Ga1→xIπxN発光素子の製法

创特 願 昭47-20053

御出 顧 昭47(1972)2月26日

公 開 昭49-19782

④昭49(1974)2月21日

⑩発 明 者 新宮秀夫 京都市左京区松ケ崎小脇町 28

⑫発 明 者 大槻徽 祥風荘

@発 明 者 長村光造

京都市右京区嵯峨野秋街道町 16

70発 明 者 赤井慎一 電気工業株式会社大阪製作所内

切出 願 人 住友電気工業株式会社 大阪市東区北浜5の15

個代 理 人 弁理士 上代哲司

69引用文献

米国特許 3560275 (USA) (クラス 148-171) 電子材料 昭 46.12 第 21 ~ 29 頁 Applied Physics Letters 9(12) 1966. 12.15 第441~444頁

匈特許請求の範囲

1 石英ガラス基板、SnOgをコーティングした 石英ガラス基板、Bp111基板、BAs111 基板、GaP111基板、α-SiC0001基 板、ZnO0001基板およびサフアイヤ 0001 30 混晶の層を気相成長せしめることを特徴としてい 面上に成長させたBeS,ZnO,Bp、又は GaNの成長層から成る基板、およびBeS若し くはBeSeから成るグループから選ばれた一種 の基板上に、動作層としてGa_{1-x}In_xN混晶の 層を気相成長せしめることを特徴とする Ga_{1 -- x} 35 但し M は金属、 i は高抵抗 Ga_{1 -- x} I n _x N 又 は InxN発光素子の製法。

2 p型のBp若しくはBAs又は高抵抗のBeS

若しくはBeSeから成る基板上に動作層としてn 型Gal-xInxN混晶の層を気相成長せしめると とを特徴とするGa1-xInxN発光素子の製法。 但し、xは0と1の間の値である。

2

5 発明の詳細な説明

本発明はGaNとInNの混晶、すなわちGan -xInxN (0 < X < 1) を用いた可視光発光素子 に関するものである。

■-V族化合物半導体を用いた発光索子として 京都市左京区田中東春菜町23の1 10 は GaAsı _xPx(º < x < 1)、 Gaı _ xAℓx As (0 < x < 1), $Ga_{1-x}I_{nx}P(0 < x < 1)$, GaP, $Ga_{1}=xA\ell_{x}P(0 < x < 1)$, $In_{1}=x$ $A\ell_{x}P(0 < x < 1)$ 等を用いた発光素子がある が、いずれも赤色、黄色、黄緑色の発光素子しか 大阪市此花区恩貴島南之町60住友 15 得られていない。又深緑色から青色(又は紫色) の発光素子としては GaNを用いた発光素子が提 案されている。しかしながらGaNの禁制帯幅は 300°Kで339eVもあり、光でいえば紫外 光に相当する。従つて GaN を用いて可視光を得 20 るには適当な不純物準位を介する電子の遷移を用 いることが不可欠となる。この場合、適当な不純 物が存在するかどうかは明らかでなかつた。

> 本発明はGa_{1-x}In_xN(0<x<1)の均一 な混晶が形成され得ることを明らかにするととも 25 に、Ga_{1-x}In_xNを用いた優れた可視光発光素 子の製法を提供するものである。

本発明の第1の発明は、電気的にバイアスをか けたときに可視光を発する発光素子の製法におい て、適切な基板上に動作層としてGa1-xInxN る。 ここで、 Ga_{1-x} In_x N混晶の層を p n 接合 を含む層とすることができる。又 n 型Ga_{1-x}Inx N混晶の層を含む Min 構造をもつ層を動作層と することが出来る。

絶縁物の層を意味する。

本発明において、適切な基板としては、石英ガ

ラス基板、SnOgをコーティングした石英ガラス 基板、ΒΡ111基板、ΒΑs111基板、α-SiC0001基板、ZnO0001基板、又は サフアイヤ0001面上に成長させたBeS, ZnO, BP若しくはGaNの成長層から成る基板から選択 5 することができる。

更に、n型Ga1-xInxNとのヘテロ接合を pn接合として活用するために、適切な基板とし てp型のBP若しくはBAsを用いたり、又、高 抵抗のBeS若しくはBeSeを基板としてn型 Ga1-xInxNとのni接合を利用することがで

以下本発明を実施例により説明する。 実施例 1:

させて、石英ガラス基板上にGa_{1-x}In_xNの層 を成長させたものである。 GaN と InN の割合 を変化させることによつてxの値が変化させられ た。成長したGai-xInxNの層はウルツ鉱型の 結晶構造をもち、石英ガラス基板の面に垂直な方 20 実施例 2: 向に、結晶の<0001>方向が配向する傾向が あつた。この成長のメカニズムはいわゆるレオタ キシャル成長によるものと考えられる。

 $Ga_{1-x}In_{x}N$ の層の厚さは5~10 μ であつ た。

次にX線回折により結晶の格子定数を測定し、 又光の吸収を測定することにより直接型の禁制帯 幅を測定した。

第1図はその測定結果をまとめたものである。 を、縦軸に禁制帯幅 Eg(eV) と格子定数 a(A)お よび c仏とを示す。

X線回折の実験により、Ga_{l — x} In _x N 混晶の *均一な層が成長していることが分つた。又光の吸 収の実験から Gaı—xInxN混晶が直接遷移型の 35 半導体であるととが分つた。

第1図から明らかなような Ga_{1-x}In_xN混晶 においては、格子定数がxとともに直線的に変化 し、いわゆるヴェガードの法則が成立することが 呈し、 CaN と InNのEgを単純に直線で引い たのではGa1-xInxN混晶のEgの値を推定で きないことを意味している。

次にZn,Cd,Mg,Be,Ge,Cuの様な不純物

をドープすると禁制帯幅に相当するエネルギーの 他に別の吸収帯が観測される。第1図の区印は ZnをドープしたGa1-xInxN混晶に観測され る附加的な光吸収のエネルギーを示す。例えば Gao.4Ino.eN(Zn)では2 eV以下のエネルギ ーの吸収が見られ、これは赤色発光用材料として も有用なことを示している。

もし Zn ,Cd などの不純物をドープしないとき は、石英ガラス基板上に成長させたGa_{1—x} I n_xN 10 混晶はn型半導体であり、300°Kで1~1000 ohm·cmの比電気抵抗を示す。第2図は比較的高 抵抗の n 型 Ga₁ — x I n x N 混晶の層に電極を設け た実験を示すもので、図において、1は石英ガラ ス基板、2はGa_{1-x}In_xNの層、3はInの蒸 本実施例は、GaN結晶とInN結晶とを昇華 15 着膜、4はAuの微小電極である。電極4を正に バイアスしたとき、電極4の近傍で弱い発光が認 められた。(図でh vとして発光を示す)。発光 強度は弱いけれども例えば Gao.6 Iπo.4 N で青色 の発光が観測されたことは興味深い。

本実施例はSnO2の導電層をコーティングした 石英ガラス基板上に Gai —xInxNの層を成長さ せたものである。

第3図は本実施例により作成された発光ダイオ 25 ードの構造を示し、1は石英板、5は導電層、2 はGa_{1-x}In_xNの層でn型半導体である。3と 4は電極である。

6 は活性窒素中で Z n を拡散させた p 型 Ga₁ ー x In x Nの層である n 型 Ga_{1-x} In x Nの層 2の 図は横軸にGa₁-xIn_xN中のInNのモル比x 30 厚さは5~10 μ、p型Ga_{1-x}In_xNの層6の 厚さは1~2 μであり、p層6の比電気抵抗は 10⁸~10⁶ ohm-cm であつた。電極 4 をプラス にしてパイアスを加えた所、層6から肉眼ではつ きり認められる発光が観測された。

> 発光色は x の大きい所(x ~ 0.6) で赤から黄 色xの小さい所(x≤0.3)で黄緑から深緑色に わたつていた。

実施例 3:

本実施例では単結晶基板が用いられた。 BP, 分る。一方禁制帯幅 Egは xに対し凹型の曲線を 40 BAsの111面、GaPの111面、αーSiC の0001面、 ZnOの0001面等が用いられ た。又サフアイヤ (Aℓ2 O3) 上にエピタキシヤ ル成長させたBeS, ZnO, BP, GaN 等を基板と して、更にその上にGa1-xInxNの層を成長さ

せることも可能である。

第4図はこの様なGa_{1-x}In_xNの層の一例で あり、7はサフアイヤの0001面をもつ基板、 8はn型の 2n0 のエピタキシャル層、そして 2 はn型のGaォlxInxNのエピタキシヤル層であ 5 レーザー作用を有する高効率発光素子も可能とな

このウエハに更に髙抵抗のGa1-xInxN又は p型のGa_{1-x}In_xNを成長させれば、容易にい ろいろな発光素子用材料が得られる。その構造の 1 例を第5図に示す。第3図、第4図と同一符号 10 N混晶の層を気相成長せしめることを可能にする は同じものを示す。第5図で電極3,4の間にバ イアスをかければ、高抵抗又はp型のGai-xInx Nの層6の部分で発光が観測される。この場合、 層2の中のxの値よりも層6の中のxの値を小さ くすることによつて、外部へ光を取り出し易くす 15 子の分野の発展に寄与するものである。 ることも可能である。

以上の実施例では、発光に寄与する動作層が Gai-xInxN混晶の層そのものである場合につ いて説明したが、他の半導体とのヘテロ接合を含 む層を動作層とする発光素子を作ることもできる。20 図で、第4図は第5図に示す発光素子に用いられ 例えばp型のBPや BAs 又は高抵抗の Be Se と、n型のGal-xInxNとのヘテロ接合を用い れば格子定数の不適合の少い発光素子が得られる。 との様な構造の発光素子は特に深緑から青色(又 は紫色)にまたがる可視光の発光素子として有用 25 7はサファイヤ単結晶基板、8は ZnO のエピタ である。更に複数個の発光素子を用いることによ

6

り、数字や文字等の表示装置を形成することが出 来る。

又Ga₁-xInxN混晶を用いた発光素子の効率 が向上すれば、緑色から青色(又は紫色)までの るであろう。

以上述べた如く、本発明は、電気的にバイアス をかけたときに可視光を発する発光素子の製法に おいて、適切な基板上に動作層としてGai-x Inx もので、従来のGaP, GaAs_{1-x}P_x, In_{1-x} AlyPなどの半導体では得られなかつた深緑色か ら青色の発光素子の製作を可能にし、深緑色から 育色までの各種表示素子を含む新しい光半導体素

図面の簡単な説明

第1図はGa_{1-x}In_xN(0<x<1)混晶の 禁制帯幅と、格子定数の変化を示す図で、第2図、 第3図および第5図は本発明の実施例を示す断面 た Ga_{1-x}In xN の層を示す図である。

図において、1は石英基板、2はn型Ga_{1-x} InxNの層、3は陰極、4は陽極、5は透明な導 電層、6は高抵抗又はp型のGai-xInxNの層、 キシャル層である。

第1図



